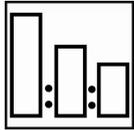


2K Plastic Primer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Imprimación de dos componentes para piezas plásticas utilizadas en la actualidad por la industria de automoción, excepto piezas blandas de poliuretano. .



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers



Utilizar regleta Sikkens

23 Violeta

Tener en cuenta las diferentes proporciones de la regleta.

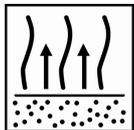


Pistola:
1,2-1,5 mm

Presión aplicación:
1,7-2,2 bar en entrada pistola
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal



2 x 1 capa



Tiempo de evaporización:
5-10 minutos a 20° C

Repintable después de:
30 minutos a 20° C
Repintable en 24 horas a 20° C



Repintable con todos los productos de acabado Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto.



2K Plastic Primer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Imprimación de dos componentes para piezas plásticas utilizadas en la actualidad por la industria de automoción, excepto piezas blandas de poliuretano.

Sustratos sobre los que puede aplicarse

Todas las piezas termoplásticas del automóvil disponibles hasta la fecha, con la excepción de piezas termoplásticas de poliuretano blandas. Para estas piezas, usar Plastoflex Primer.

No aplicar 2K Plastic Primer a piezas termoplásticas que hayan sido tratadas previamente con cualquier imprimación OEM.

Se deberá realizar una buena preparación de los termoplásticos fabricados con polipropileno (PP) o polietileno (PE) para obtener unos resultados óptimos.

Productos y aditivos

2K Plastic Primer

Endurecedores 2K Plastic Primer Hardener

Reducers Autoclear LV Superior Reducer Medium
 Plus Reducers

Materiales básicos

2K Plastic Primer: resinas epoxi
 2K Plastic Primer Hardener: resinas amina

Preparación de la superficie



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Utilizar desengrasantes de superficies termoplásticas especiales como M700 o Anti Static Degreaser. *Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.*



Partes termoplásticas vírgenes (sin pretratamiento)

Matizar bien toda la superficie a pintar con Sikkens Plastic Prep en combinación con agua.

Utilizar 3M esponjilla VFN (púrpura) y 3M UFN (gris) para partes termoplásticas flexibles / blandas, después aclarar bien con agua limpia

Consultar Información Técnica TDS S8.06.03a-b para informarse de los procesos de preparación específicos y de preparación detallada de superficies,



Pintado partes termoplásticas

Lijado ; final en seco : P220-P320

Para parches lijar el área adyacente con P400



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el 2K Plastic Primer utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej.: desengrasante base agua).



2K Plastic Primer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Remover antes de usar

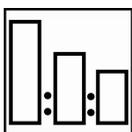


Remover a fondo el 2K Plastic Primer.

Tintado

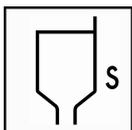
En caso necesario, se puede tintar el 2K Plastic Primer con un máximo de 10 partes por volumen de tóners Autocryl Plus LV MM.

Preparación de la mezcla



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Plus Reducer

Viscosidad



15-17 segundos – Copa DIN 4 a 20° C.

Pistola / presión aplicación



Pistola

Pico de fluido

Presión aplicación

Gravedad

1,2-1,5 mm

1,7-2,2 bar entrada de pistola
 HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabezal

Vida de la mezcla

8 horas a 20° C.

Método de aplicación



Aplicar dos capas mojadas.

Dejar evaporar entre capas hasta que la superficie esté mate. No intente acelerar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire.

Grosor de capa

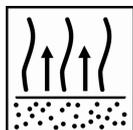
Con el método de aplicación recomendado: 20-30 µm.



2K Plastic Primer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Tiempo de evaporación



Dejar un tiempo mínimo de evaporación entre capas de entre 5 y 10 minutos a 20° C.
 Dejar un tiempo mínimo de evaporación de 30 minutos a 20° C antes de aplicar la monocapa final.
 Aplicar el acabado antes de 24 horas a 20° C.
En el caso de sobrepasarse este tiempo, matizar la superficie con papel de lija P500 seco o P1000 mojado o 3M UFN (gris) antes de la aplicación del aparejo o acabado

Corrección de motas

Para defectos menores (por ej.: polvo), se puede matizar el 2K Plastic Primer con papel de lija P500 seco o P1000 mojado. ¡Se deberá lijar a fondo después de un tiempo de secado superior a 4 horas!

Repintable con

Todos los acabados Sikkens

Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de $\pm 19 \text{ m}^2/\text{l}$ mezcla lista al uso.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo

Limpiadores de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

VOC

2004/42/II(B)(c)(780)641

El contenido en VOC para este producto (categoría: IIB.c) en forma listo al uso es de; 780 g/litro en VOC.
 El contenido en VOC de este producto en forma lista al uso es de 641 g/litro.

Almacenaje

La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20° C.
 Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Caducidad. Consultar Información Técnica TDS S9.02.01*



2K Plastic Primer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel: 93.267.08.00

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com